

Unsere Dienstleistungen:

- ▶ Pressen von Kehrlicht, Industrieabfällen sowie Agrarprodukten
- ▶ Stapeln, Verladen, Transportieren und Auflösen der Ballen
- ▶ Schredern von Müll und Sperrgut
- ▶ Andere Dienstleistungen auf Anfrage

Diese Technik ersetzt aufwendige Verfahren wie Big-Bag oder teure Losetransporte.

Ballengewichte 1.2m³

- ▶ Hausmüll 800–1'000 kg
- ▶ Kompost 1'000–1'700 kg
- ▶ Agroprodukte 1'000–1'300 kg

Auflösen der Ballen
Die Ballen des RB Big-Baler lassen sich problemlos auflösen.



Der RB Big-Baler im Einsatz

Tiermehl



Schredern



ZR Schnitzel

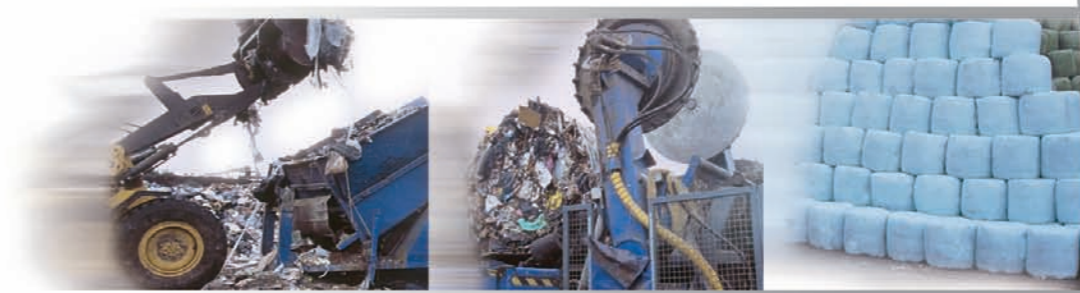


Für weitere Informationen, Logistik- und Konzeptentwürfe stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Remund & Berger
Vogelbuch, CH-3206 Rizenbach
Tel. 031 751 03 57
Mobile 079 352 90 71
Fax 031 751 16 22
Mail remund@remund-berger.ch
Online www.remund-berger.ch



Die Zukunft des Abfallrecyclings



- Kehrlicht
- Kunststoff
- Industrieabfälle
- Presskuchen
- Agrarindustrie
- Recyclinggüter
- Pneus
- Holz

Vom Müll zur Energie

Geringerer Geruch Keine Gärung Saubere Lagerung Billigere Transporte Umweltfreundlich Geringeres Feuerrisiko
 Erhaltung der Materialeigenschaften Ökonomische Vorteile Geringeres Volumen Kein Auslaugen Lagerung im Freien Erhält den Heizwert



Die Firma Remund/Berger hat ein neues, fortschrittliches Konzept für Abfall- und Wertstoffe entwickelt, welches den enorm wachsenden Aufgaben der Abfallentsorgung gerecht wird. Dieser Prospekt erläutert die wesentlichen Schritte des neuen Verfahrens, das Abfälle in handliche und luftdichte Ballen verpackt und dadurch lagerfähig macht.

Wir leben im Zeitalter der Konsum- und Wegwerfgesellschaft. Die meisten sind jedoch zur Einsicht gekommen, dass die Umwelt Schaden erleidet und unsere Naturschätze begrenzt sind.

Neue Voraussetzungen

Ein immer deutlicherer Entwicklungstrend ist die Suche nach umweltfreundlichen und langfristigen Lösungen für das Abfall-Wertrecycling der Zukunft. Daher werden immer öfter Lebenszyklus-Analysen für verschiedene Produkte durchgeführt. Abfalltrennung und Wiederverwertung von Restprodukten gelten heute als selbstverständlich. Der Beitrag der R/B-Technik für eine bessere Umwelt besteht aus einer speziellen Rundballenpresse, welche die Abfallbehandlung revolutioniert. Fraktionen wie Kehricht, alte Autoreifen, Recyclingpapier etc. werden um ein Vielfaches ihres Ausgangsvolumens zusammengepresst und die Presslinge anschließend in Folie verpackt.

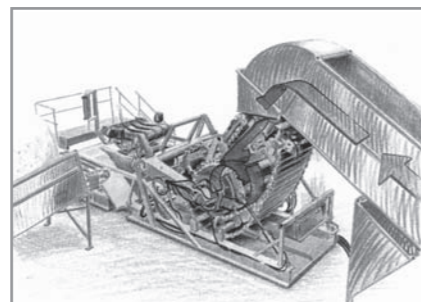
Der Grundstein des Verfahrens besteht aus einer Presse, die das Material komprimiert und als runde Ballen luftdicht verpackt. Mit dem computergesteuerten Verfahren beträgt die Herstellungszeit für eine Balle nur ca. 2–3 Minuten.

Die Maschine arbeitet mit hoher Presskraft, der Energieverbrauch ist jedoch gering.

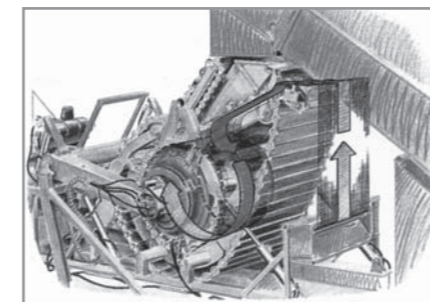
Der Sauerstoffmangel im Produkt verhindert Schimmelbildung sowie Gärungs- und Fäulnisprozesse. Daher entsteht auch kein unangenehmer Geruch.

Die Ballen können problemlos für längere Zeit bis zur Weiterverarbeitung bzw. Verbrennung gelagert werden.

Selbstverständlich ist die Folie, die zum Einwickeln verwendet wird, aus umweltfreundlichen und wiederverwendbaren Polyäthylen.

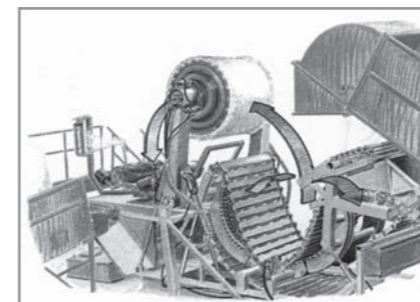


Brennbare Abfallfraktionen im Sommer zu verbrennen ist fraglich, da die Wärme in dieser Jahreszeit kaum sinnvoll genutzt werden kann. Doch dazu ist man bei einer konventionellen Abfallentsorgung gezwungen, wenn keine Deponie zur Verfügung steht. Probleme wie Geruchsentstehung, Schadstoffmobilisierung durch Regenauswaschung, Feuerrisiko und Ansammlung von Tieren stehen der Akzeptanz von Deponien im Wege.



Zwischenlager

Die luftdichten Ballen aus dem R/B-Baler-Verfahren können mehrere Jahre auch im Freien als trockenes Material mit gleichbleibendem Heizwert zwischengelagert werden. Damit kann die brennbare Fraktion des Hausmülls, die im Sommer erzeugt wird, erst im Winter verbrannt und somit zur Heizung und zur Deckung von erhöhtem Strombedarf genutzt werden.

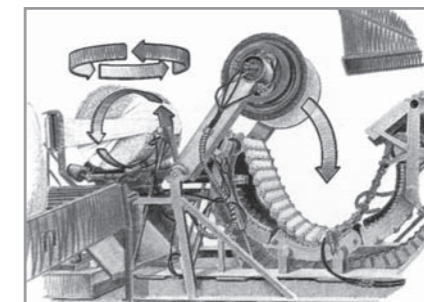


Transport

Ein weiterer Vorteil des R/B-Big-Baler-Verfahrens liegt im logistischen Bereich. Konventionelle Abfallfraktionen werden in der Regel mit teuren Spezialfahrzeugen transportiert, wobei die Rückfahrt meist eine Leerfahrt ist. Eingewickelte Rundballen können dagegen problemlos mit gewöhnlichen LKW's transportiert werden, so dass freie Transportkapazitäten besser genutzt werden können.

Recycling

In einem entwickelten Abfallrecycling-Konzept zirkulieren nicht Abfälle, sondern Restprodukte. Der R/B-Big-Baler eröffnet Lagermöglichkeiten und reduziert Transportkosten.



Seitdem Brennstofffraktionen in runden Ballen gelagert werden, können Verbrennungsanlagen den ganzen Sommer über stillgelegt werden (Unterhalts- und Umbauarbeiten), was vom Umweltsichtpunkt her als positiv zu werten ist. Im Winter besteht dagegen ein Bedarf an Brennstoff und die Energie der Ballen kann sinnvoll genutzt werden.

